



NOTE:1. THE TORQUE BETWEEN BODY AND END PLUG

- 3/8" MIN 280 IN-LBS
- 1/2" MIN 375 IN-LBS
- 3/4" MIN 560 IN-LBS
- 1" MIN 750 IN-LBS

FIG:F1361SPMCL(F1361SPMCS,F1361SPMCT)

10	END PLUG	1	ASTM B124-C37700 JIS H3250-C3771B										
9	BALL DISC	1	ASTM B16-C36000 JIS H3250-C3604B										
8	BALL DISC TEFLON	2	TEFLON PTFE										
7	BODY	1	ASTM B124-C37700 JIS H3250-C3771B										
6	NAME PLATE	1	ASTM B209-1100 JIS H4000-A1100P										
5	GLAND PACKING	1	TEFLON PTFE										
4	STEM GLAND SCREW	1	ASTM B16-C36000 JIS H3250-C3604B										
3	STEM	1	ASTM B16-C36000 JIS H3250-C3604B										
2	HANDLE	1	ASTM B86-AC41 JIS H5301-ZDC1										
1	SCREW	1	ASI-1010 JIS S10C										
SIZE	L	H	D	H1	H2	L1	L2	L3	NO	PARTS NAME	PCS	MATERIAL	SPEC

△													3/8"~1"
△									件號	零件名稱	件數	材質	規範
△									比例	單位	mm	第三角法	名稱
順序	修訂事項			日期	修訂者							FORGING GAS BALL(FULL CAPACITY)	
設計	金甯	會簽				富山精機廠股份有限公司				圖號		A4-00	△4